特許協力条約

РСТ

REC'D 1 1 NOV 2004

WIPO PCT

特許性に関する国際予備報告 (特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

出願人又は代理人 の書類記号 310301070WO1	今後の手続きについては、様式PCT	/IPEA/416を参照すること。
国際出願番号 PCT/JP03/16571	国際出願日 (日.月.年) 24.12.2003	優先日 (日.月.年)
国際特許分類(IPC) Int.Cl ⁷ H	01L 21/301, B81C 1,	∕ 0 0
出願人(氏名又は名称) 株式会社日立製作所		
1. この報告書は、PCT35条に基づ 法施行規則第57条 (PCT36条)	きこの国際予備審査機関で作成された国 の規定に従い送付する。	際予備審査報告である。
2. この国際予備審査報告は、この表紙	を含めて全部で3 ペ	ージからなる。
3. この報告には次の附属物件も添付さ a X 附属書類は全部で4		
X 補正されて、この報告の基 囲及び/又は図面の用紙(礎とされた及び/又はこの国際予備審査 PCT規則70.16及び実施細則第607号	機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範 号参照)
第 I 欄 4 . 及び補充欄に示 国際予備審査機関が認定し	したように、出願時における国際出願の た差替え用紙	開示の範囲を超えた補正を含むものとこの
		,
I		
b 電子媒体は全部で		(電子媒体の種類、数を示す)。
配列表に関する補充欄に示す	ように、コンピュータ読み取り可能な形	(電子媒体の種類、数を示す)。 式による配列表又は配列表に関連するテー
b 電子媒体は全部で 配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8	ように、コンピュータ読み取り可能な形 02号参照)	(電子媒体の種類、数を示す)。 式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示す	ように、コンピュータ読み取り可能な形 02号参照)	(電子媒体の種類、数を示す)。 式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示す	0 2 号参照)	(電子媒体の種類、数を示す)。 式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示すブルを含む。(実施細則第8	O 2 号参照) ぶを含む。	(電子媒体の種類、数を示す)。 式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査等	02号参照) ぶを含む。 報告の基礎	式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩	02号参照)※を含む。報告の基礎性又は産業上の利用可能性についての国	式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査等 第 II 欄 優先権 第 III 欄 競規性、進歩	02号参照) ※を含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査報 第 I 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の 第 V欄 P C T 3 5 条	02号参照) さを含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国 の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上	式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査報 第 I 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の 第 V欄 P C T 3 5 条 けるための文i	02号参照)※を含む。報告の基礎性又は産業上の利用可能性についての国の欠如(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上献及び説明	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査等 第 II 欄 優先権 第 III 欄 発明の単一性の 区 第 V欄 P C T 3 5 条 けるための文i 第 VI欄 ある種の引用:	02号参照) を含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国 の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上 献及び説明 文献	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査等 第 II 欄 優先権 第 III 欄 発明の単一性の 図 第 V欄 P C T 3 5 条 けるための文i 第 VI欄 ある種の引用: 第 VII欄 国際出願の不	02号参照) を含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国 の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上 献及び説明 文献 備	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査等 第 II 欄 優先権 第 III 欄 発明の単一性の 区 第 V欄 P C T 3 5 条 けるための文i 第 VI欄 ある種の引用:	02号参照) を含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国 の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上 献及び説明 文献 備	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査等 第 II 欄 優先権 第 III 欄 発明の単一性の 図 第 V欄 P C T 3 5 条 けるための文i 第 VI欄 ある種の引用: 第 VII欄 国際出願の不	02号参照) を含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国 の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上 献及び説明 文献 備	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査等 第 II 欄 優先権 第 III 欄 発明の単一性の 図 第 V欄 P C T 3 5 条 けるための文i 第 VI欄 ある種の引用: 第 VII 個 国際出願の不	02号参照) ※を含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上献及び説明 文献 備 する意見	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成 cの利用可能性についての見解、それを裏付
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査等 第 II 欄 優先権 第 III 欄 発明の単一性の 図 第 V欄 P C T 3 5 条 けるための文i 第 VI欄 ある種の引用: 第 VII 個 国際出願の不	02号参照) ※を含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国際の の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上で 就及び説明 文献 備 する意見 国際予備審査報	式による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成 cの利用可能性についての見解、それを裏付
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 X	02号参照) さを含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国目の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上献及び説明文献 前 備 する意見 国際予備審査報告 特許庁審査官(株	武による配列表又は配列表に関連するテー 祭予備審査報告の不作成 の利用可能性についての見解、それを裏付 話を作成した日 19.10.2004
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 X	02号参照) まを含む。 報告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国内の欠如 (2)に規定する新規性、進歩性又は産業上献及び説明文献 備する意見 国際予備審査報告 中の を計庁審査官(株 を計庁審査官(株 を対し と対し と対し を対し を対し を対し を対し を対し を対し を対し	武による配列表又は配列表に関連するテー 禁予備審査報告の不作成 の利用可能性についての見解、それを裏付 話を作成した日 19.10.2004 種限のある職員) 3P 8815

第 I 欄 報告の基礎			·
1. この国際予備審査報告は、下記に	こ示す場合を除く	ほか、国際出願の言語を基礎	遊とした。
それは、次の目的で提出され PCT規則12.3及び23.1 PCT規則12.4にいう国 PCT規則55.2又は55.3	(b)にいう国際調整 際公開 にいう国際予備報	·*ある。 査 F査	
2. この報告は下記の出願書類を基礎た差替え用紙は、この報告において			Eに基づく命令に応答するために提出され)
出願時の国際出願書類	•	; ;	
X 明細書 第 1-18 第	ページ、 ページ*、 ページ*、	出願時に提出されたもの	_付けで国際予備審査機関が受理したもの _付けで国際予備審査機関が受理したもの
X 請求の範囲 第 1-20, 22, 24, 26 第 第 21, 23, 25 第	項、 項*、 項*、 項*、	出願時に提出されたもの PCT19条の規定に基づ 08.09.2004	
X 図面 第 <u>1-19</u> 第	ページ/ 図、 ページ/図*、 ページ/図*、	出願時に提出されたもの	_付けで国際予備審査機関が受理したもの _付けで国際予備審査機関が受理したもの
配列表又は関連するテーブル 配列表に関する補充欄を			•
3. 補正により、下記の書類が肖	 除された。		
□ 明細書 第 _ □ 請求の範囲 第 _ □ 図面 第 _ □ 配列表(具体的に記載す □ 配列表に関連するテーフ		ページ 項 ページ/図 載すること)	
			った補正が出願時における開示の範囲を越 作成した。(PCT規則70.2(c))
□ 明細書 第 - 第 - 請求の範囲 第 - 回面 第 - 回面 第 - 回列表(具体的に記載するテース		ページ 項 ページ/図 載すること)	
* 4. に該当する場合、その用紙に	"superseded" と	: 記入されることがある。	

・特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/16571

見解		•	
新規性(N)	請求の範囲 1-26		1
•	請求の範囲		
,			
進歩性(IS)	請求の範囲 <u>1-26</u> 請求の範囲		
	инчист ден	,	^
産業上の利用可能性 (IA)	請求の範囲 1-26		
	請求の範囲		<u></u>

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

請求の範囲1-26に係る発明は、国際調査報告に引用されたいずれの文献にも記載されておらず、当業者にとって自明なものでもない。

前記第1スクライブ領域乃至前記第6スクライブ領域を切断することにより、前記第1領域から第1チップを得、前記第2領域から第2チップを得、前記第3領域から第3チップを得、前記第4領域から第4チップを得る工程を有する装置の製造方法。

21. (補正後) 第1辺と、前記第1辺と対向する第2辺と、前記第1及び第2辺と交差する第3辺と、前記第3辺と対向する第4辺を有する基板と、

前記基板に形成された第1パッド及び第2パッドと、

10 前記基板に形成された機械素子と、

5

15

前記機械素子を封止し、前記第1パッドと前記第2パッドとをともに開口する第1開口部を有する封止層とを有し、

前記第1開口部は、前記第1開口部の第5辺と前記基板の第 1辺との間に前記第1パッド及び前記第2パッドを挟み、前記 第1開口部の前記第5辺と交差し前記基板の第1辺と接する第 6辺は、前記基板の第3辺と前記第1パッド及び前記第2パッ ドとに挟まれるように配置される装置。

22. 請求項21において、

前記第1開口部は、前記基板の第1辺と第4辺とに挟まれる 20 角に配置される装置。

23. (補正後)請求項21において、

前記基板は、第3パッド及び第4パッドをさらに有し、

前記封止層は、前記第3パッドと前記第4パッドとをともに 開口する第2開口部をさらに有し、

25 前記第2開口部は、前記第2開口部の第7辺と前記基板の第 2辺との間に前記第3パッド及び前記第4パッドを挟み、前記 26/1

第2開口部の前記第7辺と交差し前記基板の第2辺と接する第8辺は、前記基板の第4辺と前記第3パッド及び前記第4パッドとに挟まれるように配置される装置。

24. 請求項23において、

5

10

15

20

25

前記第1開口部は、前記基板の第1辺と第4辺とに挟まれる 角に配置され、

前記第2開口部は、前記基板の第2辺と第3辺とに挟まれる角に配置される装置。

5 25. (補正後)請求項23において、

前記基板は、第5パッドと第6パッドと第7パッドと第8パッドとをさらに有し、

前記封止層は、前記第5パッドと前記第6パッドとをともに 開口する第3開口部と、前記第7パッドと前記第8パッドとを ともに開口する第4開口部とをさらに有し、

前記第3開口部は、前記第3開口部の第9辺と前記基板の第3辺との間に前記第5パッド及び前記第6パッドを挟み、前記第3開口部の前記第9辺と交差し前記基板の第3辺と接する第10辺は、前記基板の第2辺と前記第5パッド及び前記第6パッドとに挟まれ、

前記第4開口部は、前記第4開口部の第11辺と前記基板の第4辺との間に前記第7パッド及び前記第8パッドを挟み、前記第4開口部の前記第11辺と交差し前記基板の第4辺と接する第12辺は、前記基板の第1辺と前記第7パッド及び前記第8パッドとに挟まれるように配置される装置。

26. 請求項25において、

10

15

20

前記第1開口部は、前記基板の第1辺と第4辺とに挟まれる 角に配置され、

前記第2開口部は、前記基板の第2辺と第3辺とに挟まれる 25 角に配置され、 27/1

前記第3開口部は、前記基板の第3辺と第1辺とに挟まれる 角に配置され、

前記第4開口部は、前記基板の第4辺と第2辺とに挟まれる 角に配置される装置。